

SOLICITAÇÃO DE ANUÊNCIA DE FORNECIMENTO

COREAÚ-CE, 01 de dezembro de 2022.

FORNECEDOR: A. N. VASCONCELOS JÚNIOR

CNPJ: 19.603.291/0001-30

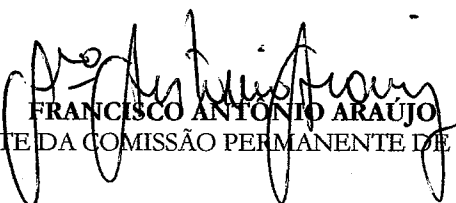
ENDEREÇO: Av. Alanis Maria Laurindo de Oliveira, 1360, Conjunto Ceará II, Fortaleza-CE, CEP 60.533-606.

REPRESENTANTE: Aécio Nogueira Vasconcelos Júnior, CPF 654.140.043-15, RG: 98012037649, SSP-CE

Tendo em o Decreto Federal nº 7.892 de 23 de janeiro de 2013, e suas posteriores alterações, que regulamenta o sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666 de 21 de junho de 1993, informo a V. Sa. que a Prefeitura Municipal de Coreau-CE, oficializou o interesse em utilizar a **Ata de Registro de Preços Nº 51605012022 proveniente do Pregão Eletrônico Nº 5160501/2022**, cujo objeto de origem é o REGISTRO DE PREÇOS PARA A AQUISIÇÃO DE MOBÍLIAS ESCOLARES DESTINADOS À REDE DE ENSINO MUNICIPAL DA SEC. DE EDUCAÇÃO DA PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MASSAPÉ-CE, na intenção de aderir 50% de quase todos os itens e quantidades totais da referida ata, conforme divisão das quantidades por unidade orçamentária em anexo.

Cumprе ressaltar que as quantidades informadas representam as demandas das abaixo discriminadas. Informamos ainda que o Decreto acima citado estabelece que caiba ao detentor do preço registrado aceitar ou não o pedido do interessado. Assim, aguardo resposta formal de Vossa Senhoria, o mais breve possível, concordando ou não com o fornecimento do item nas quantidades indicadas.

A resposta deverá ser enviada para comissão de licitações. Será necessário juntamente com a Carta de Aceitação (Anuência) e a documentação dessa empresa (Certidões negativas de débitos (FGTS, Estadual, Previdenciária, Certidão Conjunta Negativa/Federal e União atualizadas), contrato social, aditivos ou consolidação respectiva, Balanço patrimonial do exercício anterior, certidão negativa de falência ou concordata e proposta adequada, junto com dados bancário, dados do representante legal da empresa e/ou Procuração no caso de procurador, para fins de formalização de processo.



FRANCISCO ANTONIO ARAUJO
PRESIDENTE DA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

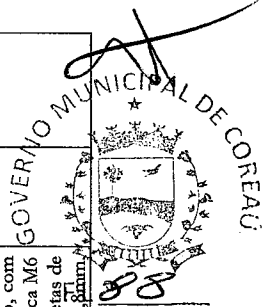


ANEXO

OBJETO, UNIDADES ORÇAMENTÁRIAS, QUANTIDADES E VALORES PARA ADESÃO

OBJETO PARA ADESÃO: AQUISIÇÃO DE MOBÍLIAS ESCOLARES DESTINADOS À REDE DE ENSINO MUNICIPAL DA SEC. DE EDUCAÇÃO DA PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE COREAU-CE.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
1	<p>CARTEIRA ESCOLAR ADULTO COM PRANCHETA LATERAL EM POLIPROPILENO</p> <p>O objeto se trata de uma carteira escolar com prancheta lateral fixa e acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto e prancheta plásticos. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400mm de largura, 400mm de profundidade, 5mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com acabamento polido, que acomodam parafusos para plástico fi de diâmetro 5x30mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400mm de largura por 200mm de altura, com espessura de parede de 4mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros será com 4 ferros soldados de um lado a outro. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20mm de espessura de parede 1,2mm, além de duas travessas horizontais em tubo de 22mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19mm de diâmetro e 1,06mm de espessura de parede reforçado internamente por um tubo de 16mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58mm, espessura de parede de 1,2mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada medindo 20x20mm, com espessura de parede de 1,2mm, deve ser fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligarão uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de aço, todo em polipropileno copolímero vígema, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (ppó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p>	Und	1.000
2	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR CJP-01 (MODELO FDE/FNDE)</p> <p>São compostos de: • 1 (uma) Mesa individual com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico, painel frontal em MDF, montado sobre estrutura tubular de aço. • 1 (uma) Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garras com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Painel frontal em MDF, com espessura de 15mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 15 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. • Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garras rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm.</p>	Conj.	250



ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
3	<p>comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enfumacamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/10. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enfumacamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/10. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-03 (MODELO FDE/FNDE) Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m; São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Fixação dos porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-04 (MODELO FDE/FNDE) Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m; São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de parafusos, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca</p>	Conj	500
4	<p>comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enfumacamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/10. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrugíneo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enfumacamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/10. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-03 (MODELO FDE/FNDE) Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m; São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de parafusos, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca</p>	Conj	500



ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
5	<p>gura e o laminado de alta pressão. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADERA • Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-06 (MODELO FDE/FNDE)</p> <p>Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m.</p> <p>São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas gura com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMeltng". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de porcas, gura e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (trou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazão entre a superfície da porca gura e o laminado de alta pressão. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADERA • Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p>	Conj.	1.000
6	<p>CONJUNTO DE ESTUDO INFANTIL HEXAGONAL COM MESA CENTRAL DE 06 LUGARES</p> <p>Conjunto infantil para crianças de 02 a 03 anos.</p> <p>São compostos de: • 6 (seis) mesas com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 6 (seis) cadeiras empilháveis, com assento e encosto em polipropileno injetado de cores variadas. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo com superfície lisa e não texturizada em formato de bi trapézio confeccionado em MDF, com porta lápis, medindo: 506mmx230mmx35mmx4mm, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas. Fixadas à estrutura através de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis, injetado em resina termoplástica ABS, altura tampo ao chão 507mm, aproximadamente. Sob tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, aberto, na mesma cor do tampo, medindo aproximadamente: 470mmx205mmx240mmx4mm • Fixação do sob tampo às travessas através de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis. Estrutura da mesa, metálica, composta de 04 travessas horizontais em tubo de aço metalon 20x20mm para fixação do tampo, 02 travessas laterais abaixo do tampo, em formato de 1/2 arco em tubo de aço metalon 20x20mm, sustentadas por 02 travessas verticais interligadas à base dos pés, em metalon 20x20mm para fixação do sob tampo, base dos pés em tubo de aço metalon 20x30mm • Grade frontal na mesma cor do tampo posicionada na estrutura frontal da mesa em resina termoplástica de alta resistência, com letras vazadas, grade medindo: 530mmx155mmx3mm, • Ponteiros e sapatas em polipropileno</p>	Conj.	150





ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
	<p>copolímero virgens e sem cargas, injetadas na mesma cor do tampo, fixadas à estrutura através de encaixe. * Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligada por solda MIG e pintada através do sistema epóxi pó.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, cada um fixados por meio de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis. Assento sem orifícios, com medidas aproximadas 330mmx330mmx4mm, altura assento/chão: 300 mm aproximadamente, Encosto com medidas aproximadas de 330mm X 170mm X 4mm. Estrutura: o encosto é interligado ao assento através de 01 par de tubos quadrados 20x20mm, sendo interligada à base dos pés por 02 travessas em tubo quadrado 20x20mm em formato de arco, fazendo a interligação da base do assento com os pés, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo quadrado 20x20mm, uma barra horizontal, frontal, de reforço, em tubo quadrado 20x20mm fixada entre os arcos. Base dos pés em tubo quadrado 20x30mm. As duas extremidades inferiores dos pés deverão conter sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na mesma cor do tampo para evitar atrito dos pés com o piso. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.</p> <p>Mesa Central com 06 lados iguais, medindo: 350mmx400mmx4mm, altura tampo/chão de aproximadamente: 570 mm, confeccionada em resina termoplástica de alta resistência com 07 cavidades para porta objetos, Estrutura metálica fabricada em tubo de aço metalon industrial 20x20, tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligada por solda MIG e pintada através do sistema epóxi pó.</p>		