

OFICIO Nº 221118

Coreaú/CE, 18 de novembro de 2022.

À PREFEITURA MUNICIPAL DE MASSAPÊ-CE
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO - ÓRGÃO GERENCIADOR

ASSUNTO: SOLICITAÇÃO DE AUTORIZAÇÃO PARA ADESAO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Vimos por meio desta SOLICITAR a V. Sa. a AUTORIZAÇÃO para que a Prefeitura Municipal de Coreaú, através da Secretaria de Educação possa Aderir à Ata de Registro de Preços Nº 51605012022 proveniente do Pregão Eletrônico Nº 5160501/2022, que tem por objetivo a REGISTRO DE PREÇOS PARA A AQUISIÇÃO DE MOBÍLIAS ESCOLARES DESTINADOS À REDE DE ENSINO MUNICIPAL DA SEC. DE EDUCAÇÃO DA PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE MASSAPÊ-CE, na intenção de aderir 50% das quantidades totais da ata (conforme detalhado em anexo) Tendo como fornecedor beneficiário a seguinte empresa:

FORNECEDOR: A. N. VASCONCELOS JÚNIOR

CNPJ: 19.603.291/0001-30

ENDEREÇO: Av. Alanis Maria Laurindo de Oliveira, 1360, Conjunto Ceará II, Fortaleza-CE, CEP 60.533-606.

REPRESENTANTE: Aécio Nogueira Vasconcelos Júnior, CPF 654.140.043-15, RG: 98012037649, SSP-CE

Ciente de contarmos com vossa colaboração e compreensão, antecipadamente agradecemos a atenção disposta, ao tempo que informamos da importância da contratação, para melhor atender às necessidades das secretarias solicitantes, Estado do Ceará.


FRANCISCO DOUGLAS DE SOUZA FARIAS
ORDENADOR DE DESPESAS DA SEC. EDUCAÇÃO

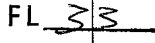
ITENS E QUANTIDADES SOLICITADAS

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
1	<p>CARTeira ESCOLAR ADULTO COM PRANCHETA LATERAL EM POLIPROPILENO</p> <p>O objeto se trata de uma carteira escolar com prancheta lateral fixa e acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento e prancheta plásticas. A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em polipropileno nas dimensões 620 mm de comprimento por 318 mm de largura aproximadamente, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. A Altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400mm de largura, 400mm de profundidade, 5mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico f1 de diâmetro 5x30mm fenda Phillips. Deve possuir também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. A altura do assento até o chão deve ser de 460mm aproximadamente. O encosto deve ser inteiriço, sem aberturas, em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões aproximadas de 400mm de largura por 200mm de altura, com espessura de parede de 4mm e cantos arredondados. Sendo unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros será com 4 ferros soldados de um lado a outro. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de seção quadrada 20x20mm e espessura de parede de 1,2mm dobrados. Duas travessas horizontais de ligação e sustentação do assento também em tubo de seção quadrada 20x20mm de espessura de parede 1,2mm, além de duas travessas horizontais em tubo de 22mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19mm de diâmetro e 1,06mm de espessura de parede reforçado internamente por um tubo de 16mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede. As porcas embutidas. Uma travessa em tubo de seção quadrada medindo 29x58mm, espessura de parede de 1,2mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com 4 (quatro) porcas cada lado, que ligarão uma coluna à outra. A base dos pés deve ser em formato de arco, todo em polipropileno copolímero virgem, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Os pés devem ser fixados à estrutura por 2 (dois) encaixes e montados sob pressão, de maneira que resista a uma condição severa de uso. Os pés devem ter uma espessura de parede mínima de 4mm com nervuras em todo o comprimento do pé medindo aproximadamente 460mm, os mesmos devem envolver as 2 (duas) colunas a no mínimo 80mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a umidade do chão, para evitar a oxidação e também com a função de proteção da pintura, função antiderrapante e amortecimento de impacto. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto.</p>	Und	1.000
2	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR C-JP-01 (MODELO FDE/FNDE)</p> <p>São compostos de: • 1 (uma) Mesa individual com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico, painel frontal em MDF, montado sobre estrutura tubular de aço. • 1 (uma) Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. • Painel frontal em MDF, com espessura de 15mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 15 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. • Topos encaixados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (clareto de polivinila), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. • Estrutura composta de: - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). • Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. • Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. • Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuço", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência</p>	Conj.	250



ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
	<p>à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/f0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p>		
	<p>CADDEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímico virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. • Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímico virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/f0. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p>		
	<p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-03 (MODELO FDE/FNDE)</p>		
3	<p>Conjunto para aluno tamanho 3, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,19 e 1,42 m; São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tampo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, feirada Phillips. Nota 1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazão entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímico virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p>	Conj	500
4	<p>CADDEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímico virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, orladas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímico virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p>		
	<p>CONJUNTO PARA ALUNO CJA-04 (MODELO FDE/FNDE)</p>		
	<p>Conjunto para aluno tamanho 4, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,33 e 1,59 m;</p>		
	<p>São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p>		
	<p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) (espessura), admitindo tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila)</p>		

Conj.





ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
5	<p>com primer, acabamento texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tempo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tempo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHA. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO PARA ALUNO C-JA-06 (MODELO FDE/FNDE)</p> <p>Conjunto para aluno tamanho 6, sendo a altura do aluno compreendida entre 1,59 e 1,88 m.</p> <p>São compostos de: • 1 (uma) mesa com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 1 (uma) cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo em MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 15 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. 4 • Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura. • Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm). • Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. • Fixação do tempo à estrutura através de porcas, garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tempo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. • Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm. • Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em polipropileno copolímero vírgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. • Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. • Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). • Fixação do</p>	Conj.	1.000

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	UNID	QUANT
6	<p>assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. • Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. • Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>CONJUNTO DE ESTUDO INFANTIL HEXAGONAL COM MESA CENTRAL DE 06 LUGARES</p> <p>Conjunto infantil para crianças de 02 a 03 anos. São compostos de: • 6 (seis) mesas com tampo em MDF, revestido na face superior e inferior de laminado melamínico de alta pressão. Estrutura tubular de aço. • 6 (seis) cadeiras empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado de cores variadas. Estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA • Tampo com superfície lisa e não texturizada em formato de bi trapézio confeccionado em MDF, com porta lápis, medindo: 506mmx230mmx350mmx4mm, possibilitando a formação de círculos com 06 mesas. Fixadas à estrutura através de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis, injetado em resina termoplástica ABS, altura tampo ao chão 507mm, aproximadamente. Sob tampo confeccionado em resina termoplástica de alto impacto, aberto, na mesma cor do tampo, medindo aproximadamente: 470mmx205mmx240mmx4mm • Fixação do sob tampo às travessas através de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis. Estrutura da mesa, metálica, composta de 04 travessas horizontais em tubo de aço metalon 20x20mm para fixação do tampo, 02 travessas laterais abaixo do tampo, em formato de ½ arco em tubo de aço metalon 20x20mm, sustentadas por 02 travessas verticais interligadas à base dos pés, em metalon 20x20mm para fixação do sob tampo, base dos pés em tubo de aço metalon 20x30mm • Grade frontal na mesma cor do tampo posicionada na estrutura frontal da mesa em resina termoplástica de alta resistência, com letras vazadas, grade medindo: 530mmx155mmx3mm, • Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgens e sem cargas, injetadas na mesma cor do tampo, fixadas à estrutura através de encaixe. • Estrutura metálica fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligada por solda MIG e pintada através do sistema epóxi pó.</p> <p>CADEIRA • Assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, cada um fixados por meio de 04 parafusos auto atarraxastes invisíveis. Assento sem orifícios, com medidas aproximadas 330mmx330mmx4mm, altura assento/chão: 300 mm aproximadamente, Encosto com medidas aproximadas de 330mm X 170mm X 4mm. Estrutura: o encosto é interligado ao assento através de 01 par de tubos quadrados 20x20mm, sendo interligada à base dos pés por 02 travessas em tubo quadrado 20x20mm em formato de arco, fazendo a interligação da base do assento com os pés, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo quadrado 20x20mm, uma barra horizontal, de reforço, em tubo quadrado 20x20mm fixada entre os arcos. Base dos pés em tubo quadrado 20x30mm. As duas extremidades inferiores dos pés deverão conter sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na mesma cor do tampo para evitar atrito dos pés com o piso. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldada através do sistema MIG.</p> <p>Mesa Central com 06 lados iguais, medindo: 350mmx400mmx4mm, altura tampo/chão de aproximadamente: 570 mm; confeccionada em resina termoplástica de alta resistência com 07 cavidades para porta objetos, Estrutura metálica fabricada em tubo de aço metalon industrial 20x20, tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligada por solda MIG e pintada através do sistema epóxi pó.</p>	Conj.	150